

Abstract

The invention relates to a method for producing objects, at least parts of which are a glossy brown. In
5 a first step, an at least par-baked, dimensionally stable shaped body is produced, said body is treated as a dimensionally stable pre-product in a second step at least partially with lye. The intermediate product thus
10 obtained can be sprinkled with a granular topping in an additional step. In the final step, the intermediate product is subjected to renewed thermal treatment, in order to brown the areas treated with lye and optionally reduce the moisture in its interior.

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
15. April 2004 (15.04.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/030461 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: A21D 13/00,
13/08, 15/04, 8/06, 15/08

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/010363

(22) Internationales Anmeldedatum:
18. September 2003 (18.09.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
A1466/2002 27. September 2002 (27.09.2002) AT

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): FRANZ HAAS WAFFELMASCHINEN-IN-
DUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT [AT/AT];
Pragerstrasse 124, A-1210 Wien (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TIEFENBACHER,
Karl [AT/AT]; Geblergasse 78, A-1170 Wien (AT).

(74) Anwälte: PUCHBERGER, Rolf usw.; Reichsratsstrasse
13, A-1010 Wien (AT).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT
(Gebrauchsmuster), AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY,
BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ (Gebrauchsmuster),
CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK (Gebrauchsmuster),

DK, DM, DZ, EC, EE (Gebrauchsmuster), EE, ES, FI (Ge-
brauchsmuster), FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID,
IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,
NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK
(Gebrauchsmuster), SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,
UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten
Fassung: 12. Mai 2005

(15) Informationen zur Berichtigung:
siehe PCT Gazette Nr. 19/2005 vom 12. Mai 2005, Sec-
tion II

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING BAKED OBJECTS, AT LEAST PARTS OF WHICH ARE A GLOSSY BROWN

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON GEBACKENEN, ZUMINDEST STELLENWEISE BRAUN
GLÄNZENDEN GEGENSTÄNDEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing objects, at least parts of which are a glossy brown. In a first step, an at least par-baked, dimensionally stable shaped body is produced, said body is treated as a dimensionally stable pre-product in a second step at least partially with lye. The intermediate product thus obtained can be sprinkled with a granular topping in an additional step. In the final step, the intermediate product is subjected to renewed thermal treatment, in order to brown the areas treated with lye and optionally reduce the moisture in its interior.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zum Herstellen von zumindest stellenweise braun glänzenden Gegenständen. Im ersten Verfah-
rensschritt wird ein zumindest teilweise gebackener, formstabiler Formkörper hergestellt, der als formstabiles Vorprodukt im zweiten
Verfahrensschritt zumindest teilweise mit Lauge behandelt wird. Das so entstandene Zwischenprodukt kann in einem weiteren Ver-
fahrensschritt mit Streugut bestreut werden. Der letzte Verfahrensschritt sieht vor, dass das Zwischenprodukt zum Bräunen seiner mit
Lauge behandelten Stellen und gegebenenfalls zum Verringern von Feuchtigkeit in seiner Tiefe einer neuerlichen Wärmebehandlung
unterworfen wird.

WO 2004/030461 A1